



# O.R.I. Martin spa

## Acciaiera e ferriera di Brescia

Via Cosimo Canovetti 13 - 25128 Brescia ITALIA  
Tel. +39 030 3999 1/2/3 - Fax +39 030 2000924  
P.IVA 07617260158 - info@orimartin.it

ORI Martin group

Scheda tecnica billette da colata continua / Technical sheet for continuous casting billets Rev.0 - 27.09.2016

### Billette da colata continua / Continuous casting billets



**-Sezione / Section** 140 x 140 mm  
160 x 160 mm

**-Lunghezza / Length** 3.500 ÷ 11.900 mm

**-Tolleranze sulla lunghezza / Length tolerance** ± 100 mm

**-Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerance** ± 3 mm

**-Scostamento dalla rettilineità / Bending** 7 mm/m max su tutta la lunghezza (over the whole length)  
20 mm/m max per deformazione localizzata (for local bending)

**-Svergolamento / Twisting** ≤ 3°/m

**-Romboidità (come differenza fra le diagonali) / Out of square (difference between diagonals)** < 3 %

**-Identificazione / Labelling** 1 cartellino metallico dotato di codice "QR" indicante (1 metallic label with quick response "QR" code showing):

- Numero di colata (heat number)
- Numero della linea di colaggio (casting strand number)
- Numero della billette nella linea di colaggio (billet number in the casting strand)

Colorazione di una faccia su specifica richiesta cliente  
(Painting of one end to be agreed on specific request)

**-Peso / Weight** 550 ÷ 2.400 kg

**-Trasporto / Transport** Billette accatastate e separate da spessori di legno  
(Unstrapped piled up billets separated by wooden shim)

#### Caratteristiche generali

Le billette sono prodotte da colata continua con getto protetto e stirrers elettromagnetici.

Le billette, su richiesta, possono essere fornite condizionate.

#### General conditions

Billets are processed by continuous caster with protected casting and electro-magnetic stirrers.

Billets can be supplied in ground condition by prior request.